

Prüfprotokoll
zur Überwachung der Einhaltung von Anforderungswerten
bei einmaliger Prüfung nach DIN EN 589:2019-03 – Autogas

Probebehälternummer:

Probenahmedatum:

PLZ:

Nr.	Eigenschaft	Prüfverfahren	Bem.	Einheit	Ablehnungsgrenzwert		Prüfergebnis
					min	max	
1	Klopfestigkeit, MOZ	DIN EN 589 Anhang B:2019			87,9		
2	Gesamtgehalt an Dienen (einschl. 1,3-Butadien)	DIN EN 27941:1993 DIN 51619:2004		% (m/m)		0,6 0,6	
	1,3-Butadien	DIN 51619:2004		% (m/m)		0,12	
	Propangehalt bis 30.4.2022	DIN EN 27941:1993 – gasf. DIN EN 27941:1993 – fl. DIN 51619:2004		% (m/m)	19,4 19,4		
	ab 1.5.2022	DIN EN 27941:1993 – gasf. DIN EN 27941:1993 – fl. DIN 51619:2004			19,5 29,4 29,4 29,1		
3	Schwefelwasserstoff	DIN EN ISO 8819:1995			nicht nachweisbar		
4	Gesamtschwefelgehalt (nach Odorierung)	DIN EN 17178:2019 ASTM D 6667:2010	a	mg/kg		31,1 35,5	
5	Korrosionswirkung auf Kupfer (1 h bei 40 °C)	DIN EN ISO 6251:1998		Korrosions- grad	Klasse 1		
6	Abdampfrückstand	DIN EN 15470:2017 DIN EN 15471:2017 DIN EN 16423:2014		mg/kg		70 74 74,5	
7	Dampfdruck, Manometerdampfdruck bei 40 °C	DIN EN ISO 4256:1999 DIN EN ISO 8973:2000 mit DIN EN 589 Anhang C:2019	b	kPa		1561 1566 1566	
8	Dampfdruck, Mano- meter-Dampfdruck, min. 150 kPa bei einer Temperatur von: – für Klasse B – für Klasse E	DIN EN ISO 8973:2000 mit DIN EN 589 Anhang C:2019	c, d			–5 20	
9	Wassergehalt	visuelle Beurteilung DIN EN 15469:2008	e		frei von ungelöstem Wasser bei 0 °C		
10	Geruch	DIN EN 589:2019 Anhang A	N1		Unangenehm und spezifisch bei 20 % UEG		

Anmerkungen:

^a Im Streitfall bezüglich des Gesamtschwefelgehalts ist DIN EN 17178:2019 anzuwenden.

^b Im Streitfall bezüglich des Dampfdrucks ist DIN EN ISO 4256:1999 anzuwenden.

^c Für die Anwendung dieser Norm muss DIN EN ISO 8973:2000 in Verbindung mit Anhang C bei den angegebenen Temperaturen angewendet werden. Für die interne Qualitätskontrolle dürfen auch die Werte aus dem informativen Anhang D benutzt werden.

^d Die angegebenen Grenzen sind berechnete Werte und können nur für Zwecke der internen Routinekontrolle benutzt werden.

- ^e Für propanreiche Mischungen mit mind. 60 % Propan kann diese Anforderung mit DIN EN ISO 13758:1997 überprüft werden. Hierfür können die in DIN EN ISO 3993:1995 beschriebenen Geräte benutzt werden.
- ^{N1} UEG ist die untere Entflammbarkeitsgrenze (englisch: LFL = Lower Flammability Limit).