

**Prüfprotokoll zur Überwachung der Einhaltung
von Anforderungswerten bei einmaliger Prüfung von Ethanolkraftstoff E85 nach DIN 51625:2008**

Überprüfte Firma:

Probenbehälternummer:

Nr.	Stoffeigenschaft	Prüfverfahren	Bem.	Einheit	Ablehnungs- grenzwert		Prüf- ergebni s
					min.	max.	
1	Research-Octanzahl, ROZ	DIN EN ISO 5164:2006	a)	–	102,8		
2	Motor-Octanzahl, MOZ	DIN EN ISO 5163:2006	a)	–	86,8		
3	Schwefelgehalt	a) DIN EN 15485:2007		mg/kg		12,3	
		b) DIN EN 15486:2007				11,9	
4	Oxidationsstabilität	DIN EN ISO 7536:1996		Minuten	338,8		
5	Abdampfrückstand (gewaschen)	DIN EN ISO 6246:1998		mg/100 ml		7,3	
6	Aussehen	visuelle Begutachtung		–	frei von Wasserphasen und festen Stoffen		
7	Höhere Alkohole (C3 bis C5)	E DIN 51627-3:2008	b)	% (V/V)		2,4	
8	Methanol	E DIN 51627-3:2008	b)	% (V/V)		1,4	
9	Ether (5 oder mehr C- Atome)	E DIN 51627-3:2008	b)	% (V/V)		5,9	
10	Phosphor	DIN EN 15487:2007		mg/l		0,25	
11	Kupfer	DIN EN 15488:2007		mg/kg		0,126	
12	Wassergehalt	a) DIN EN 15489:2007	c)	% (m/m)		0,314	
		b) DIN EN					

		15692:2009					
13	Chlorid	DIN EN 15492:2009		mg/l		1,3	
14	Sulfat	DIN EN 15492:2009		mg/l		1,2	
15	Leitfähigkeit, ermittelt bei 25 °C	E DIN 51627-4:2008		µS/cm		2,7	
16	Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50 °C)	DIN EN ISO 2160:1999			Nicht schlechter als 1		
17	Korrosionspotenzial, gemessen als pH _E	DIN EN 15490:2007	d)		6,1	9,5	
18	Säure (gerechnet als Essigsäure)	DIN EN 15491:2007		% (m/m)		0,0058	
				mg/l		46,5	
19	Summengehalt an Ethanol und höheren Alkoholen gemäß (7)	E DIN 51627-3 (2008)	Klasse A (Sommer)	% (V/V)	71,8	89,2	
			Klasse B (Winter)	% (V/V)	66,8	83,2	
20	Gehalt an unverbleitem Ottokraftstoff ^{e)}	E DIN 51627-3 (2008)	Klasse A (Sommer)	% (V/V)		25,2	
			Klasse B (Winter)	% (V/V)		30,2	
21	Dampfdruck (DVPE)	DIN EN 13016-1:2007	Klasse A (Sommer)	kPa	33,8	61,3	
			Klasse B (Winter)	kPa	48,7	91,5	
22	Siedeende	DIN EN ISO 3405:2001	Klasse A (Sommer)	°C	–	216,2	
			Klasse B (Winter)	°C	–	216,2	
23	Destillationsrückstand	DIN EN ISO 3405:2001	Klasse A (Sommer)	% (V/V)	–	2,0	
			Klasse B (Winter)	% (V/V)	–	2,0	

Anmerkungen:

- a) Die Messung von ROZ und MOZ kann Schwierigkeiten verursachen, wenn die Prüfung ohne Anpassungen vorgenommen wird. Daher müssen die Einstellung des Luft-/Kraftstoffgemisches und die Gemischtemperatur für E85 angepasst werden. Eine niedrigere Luftmenge und eine höhere Temperatur sind zur vollständigen Verdampfung erforderlich. Weitere Angaben hierzu können DIN 51756-1:1986 entnommen werden.

- b) Bis zu deren Fertigstellung und Veröffentlichung kann als Prüfverfahren auch DIN EN 1601:1997 („GC-OFID“) mit einer volumetrischen Probenverdünnung zwischen 1:5 und 1:10 eingesetzt werden. Die Präzisionsangaben für die Messpunkte 7, 8, 9, 10 sind mit den Angaben aus DIN EN 1601:1997 bis auf Rundungseffekte kompatibel.
- c) Für dieses Prüfverfahren (12b) müssen die Präzisionsdaten noch in Ringversuchen ermittelt werden. Bis zu deren Veröffentlichung ist daher die Prüfung gemäß (12a) einzusetzen.
- d) Das angegebene Prüfverfahren ist wegen unzureichender Präzision für den Streitfall derzeit nicht einsetzbar. Das Prüfverfahren wird daher überprüft und alternativ wird ein geeigneteres Prüfverfahren zur Vorhersage des Korrosionspotenzials eingeführt.
- e) Da es für die Bestimmung nach DIN 51627-3 noch keine endgültig festgelegte Präzisionsangabe gibt, wurden die Vorhaltewerte aus der bekannten relativen Standardabweichung (0,6 %) ermittelt.