

**Prüfprotokoll zur Überwachung der Einhaltung
von Anforderungswerten bei einmaliger Prüfung von Dieselkraftstoff nach DIN EN 590:2010**

Überprüfte Firma:

Probebehälternummer:

Nr.	Stoffeigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Ablehnungs- grenzwert		Prüf- ergebnis
				min.	max.	
1	Cetanzahl (CFR)	DIN EN ISO 5165:1999		48,5		
		DIN EN 15195:2007		49,1		
		DIN 51773:2010		49,9		
2	Cetanindex	DIN EN ISO 4264:2007		44,6		
3	Dichte bei 15 °C ^{a)}	DIN EN ISO 3675:1999	kg/m ³	819,3	845,7	
		DIN EN ISO 12185:1997		819,7	845,3	
4	Polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe	DIN EN 12916:2006	% (m/m)		9,15	
5	Schwefelgehalt („schwefelfrei“)	DIN EN ISO 20846:2004	mg/kg		11,3	
		DIN EN ISO 20884:2004			11,8	
6	Flammpunkt	DIN EN ISO 2719:2003	°C	über 53		
7	Koksrückstand (von 10 % Destillationsrückstand) ^{b)}	DIN EN ISO 10370:1995	% (m/m)		0,37	
8	Aschegehalt	DIN EN ISO 6245:2003	% (m/m)		0,013	
9	Wassergehalt	DIN EN ISO 12937:2002	mg/kg		257	
10	Gesamtverschmutzung	DIN EN 12662:2008	mg/kg		28	
11	Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50 °C)	DIN EN ISO 2160:1999	Korrosio- nsgrad	1		
12	Fettsäure-Methylestergehalt (FAME) ^{d)}	DIN EN 14078:2010	% (V/V)		7,3	
13	Oxidationsstabilität	DIN EN ISO 12205:1996	g/m ³		33	
		DIN EN 15751:2009	h	17,5		
14	Schmierfähigkeit, korrigierter „wear scar diameter“ (wsd 1,4) bei 60 °C	DIN ISO 12156-1:2008	µm		531	
15	Viskosität bei 40 °C	DIN EN ISO 3104:1999	mm ² /s	1,99	4,53	
16	Destillation ^{e)}	DIN EN ISO 3405:2001				

	Volumenanteil, aufgefangen bei 250 °C		% (V/V)		69,1	
	Volumenanteil, aufgefangen bei 350 °C		% (V/V)	82,2		
	95 % (V/V) aufgefangen bei		°C		366	
17	CFPP	DIN EN 116:1998	°C		1,5	
		Klasse B				
		Klasse D			-7,9	
		Klasse F			-17,3	

Anmerkungen:

- a) Im Streitfall ist DIN EN ISO 3675:1998 einzusetzen.
- b) Der Grenzwert für den Koksrückstand in der Tabelle 1 gilt für Produkte ohne zugesetzte Zündwilligkeitsverbesserer. Falls für einen Fertigtrostoff ein höherer Wert ermittelt wird, ist DIN EN ISO 13759:1996 als Indikator für die Gegenwart von nitrathaltigen Komponenten anzuwenden. Für den Fall, dass dabei ein Zündwilligkeitsverbesserer nachgewiesen wird, ist der Grenzwert für den Koksrückstand bei dem geprüften Produkt nicht anwendbar. Der Einsatz von Additiven befreit den Hersteller davon, die Anforderung von max. 0,30 % (m/m) Koksrückstand vor Zugabe von Additiven zu erfüllen.
- c) Zur Berechnung des Cetanindex sind auch die Angaben für 10 %, 50 % und 90 % Volumenanteil erforderlich.
- d) FAME muss den Anforderungen nach DIN EN 14214:2010 entsprechen.