

**Prüfprotokoll zur Überwachung der Einhaltung von Anforderungswerten
bei einmaliger Prüfung von Ethanolkraftstoff E85 nach DIN 51625:2008**

überprüfte Firma :

Probenbehälternummer :

Nr	Eigenschaft	Prüfverfahren	Bem.	Einheit	Ablehnungs- grenzwert		Prüf- Ergebnis
					min.	max.	
1	Research-Octanzahl	DIN EN ISO 5164:2006	a	---	102,8		
2	Motor-Octanzahl	DIN EN ISO 5163:2006	a	---	86,8		
3	Schwefelgehalt	DIN EN 15485:2007 DIN EN 15486:2007		mg/kg		12,3 ----- 11,9	
4	Oxidationsstabilität	DIN EN ISO 7536:1996		Minuten	338,8		
5	Abdampfrückstand (gewaschen)	DIN EN ISO 6246:1998		mg/100 ml		7,3	
6	Aussehen	Visuelle Begutachtung		---	Frei von Wasserphasen und festen Stoffen		
7	Höhere Alkohole (C3 bis C5)	E DIN 51627-3:2008	b	% (V/V)		2,4	
8	Methanol	E DIN 51627-3:2008	b	% (V/V)		1,4	
9	Ether (5 oder mehr C- Atome)	E DIN 51627-3:2008	b	% (V/V)		5,9	
10	Summengehalt an Ethanol und höheren Alkoholen gemäß (7)	E DIN 51627- 3:2008	b	% (V/V)	71,8	89,2	
					66,8	83,2	
11	Phosphor	DIN EN 15487:2007		mg/l		0,25	
12	Kupfer	DIN EN 15488:2007		mg/kg		0,126	
13	Wassergehalt	DIN EN 15489:2007	c	%		0,314	
		E DIN EN 15692:2007			(m/m)	---	
14	Chlorid	DIN EN 15492:2007		mg/l		1,7	
15	Sulfat	DIN EN 15492:2007		mg/l		1,2	

16	elektr. Leitfähigkeit, ermittelt bei 25 °C	E DIN 51627-4:2008		μS/cm		2,7	
17	Korrosionswirkung auf Kupfer (3h bei 50 °C)	DIN EN ISO 2160:1999			Nicht schlechter als 1		
18	Korrosionspotential, gemessen als pH _E	DIN EN 15490:2007	d		6,1	9,5	
19	Säure (gerechnet als Essigsäure)	DIN EN 15491:2007		% (m/m)		0,0058	
				mg/l		46,5	
20	Dampfdruck (DVPE)	DIN EN 13016- 1:2007		kPa	Klasse A (Sommer)	33,8	61,3
					Klasse B (Winter)	48,7	91,5

Anmerkungen

- a) Die Messung von ROZ und MOZ kann Schwierigkeiten verursachen, wenn die Prüfung ohne Anpassungen vorgenommen wird. Daher müssen die Einstellung des Luft-/Kraftstoffgemisches und die Gemischtemperatur für E85 angepasst werden. Eine niedrigere Luftmenge und eine höhere Temperatur sind zu vollständigen Verdampfung erforderlich. Weiter Angaben hierzu können
DIN 51756-1:1986 entnommen werden.
- b) Für das Prüfverfahren E DIN 51627-3 müssen Präzisionsdaten sowie einzelne Verfahrensschritte noch in Ringversuchen ermittelt werden.
Bis zu deren Fertigstellung und Veröffentlichung kann als Prüfverfahren auch DIN EN 1601:1997 ("GC-OFID") mit einer volumetrischen Probenverdünnung zwischen 1:5 und 1:10 eingesetzt werden. Die Präzisionsangaben für die Messpunkte 7, 8, 9, 10 sind mit den Angaben aus DIN EN 1601:1997 bis auf Rundungseffekte kompatibel.
- c) Für dieses Prüfverfahren (13b) müssen die Präzisionsdaten noch in Ringversuchen ermittelt werden.
Bis zu deren Veröffentlichung ist daher die Prüfung gemäß (13a) einzusetzen.
- d) Das angegebene Prüfverfahren ist wegen unzureichender Präzision für den Streitfall derzeit nicht einsetzbar. Das Prüfverfahren wird daher überprüft und alternativ wird ein geeigneteres Prüfverfahren zur Vorhersage des Korrosionspotentials eingeführt.