

**Prüfprotokoll zur Überwachung der Einhaltung von Anforderungswerten
bei einmaliger Prüfung von Dieseldieselkraftstoff nach DIN EN 590:2004**

Überprüfte Firma :

Probebehälternummer :

Nr	Stoff-Eigenschaft	Prüfverfahren	Bem.	Einheit	Ablehnungs- grenzwert		Prüf- Ergebnis
					min.	max.	
1	Cetanzahl (CFR)	DIN EN ISO 5165:1999			48,5		
	Cetanzahl (BASF)	DIN 51773:1996			50,7		
2	Cetanindex	DIN EN ISO 4264:1996			44,6		
3	Dichte bei 15 °C	DIN EN ISO 3675:1999	a	kg/m ³	819,3	845,7	
		DIN EN ISO 12185:1997			819,7	845,3	
4	Polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe	DIN EN 12916:2001		% (m/m)		12,2	
5	Schwefelgehalt („schwefelfrei“)	DIN EN ISO 20846:2004		mg/kg		11,3	
		DIN EN ISO 20884:2004				11,8	
6	Flammpunkt	DIN EN ISO 2719:2003		°C	über 53		
7	Koksrückstand (von 10 % Destillationsrückstand)	DIN EN ISO 10370:1995	b	% (m/m)		0,37	
8	Aschegehalt	DIN EN ISO 6245:2003		% (m/m)		0,013	
9	Wassergehalt	DIN EN ISO 12937:2002		mg /kg		258	
10	Gesamtverschmutzung	DIN EN 12662:1998		mg /kg		28	
11	Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50 °C)	DIN EN ISO 2160:1999		Korrosion s- grad	1		
12	Oxidationsstabilität	DIN EN ISO 12205:1996		g/m ³		33	
13	Lubricity, korr. "wear scar diameter" (wsd 1,4) bei 60 °C	DIN ISO 12156-1:1999		µm		521	
14	Viskosität bei 40 °C	EN ISO 3104:1999		mm ² /s	1,99	4,52	

Nr	Stoff-Eigenschaft	Prüfverfahren	Bem.	Einheit	Ablehnungsgrenzwert		Prüf-Ergebnis
					min.	max.	
15	Destillation	DIN EN ISO 3405:2001	c	% (V/V)			
	Volumenanteil, aufgefangen bei 250 °C					69,1	
	Volumenanteil, aufgefangen bei 350 °C				82,2		
	95 % Punkt					366	
16	Fettsäure-Methylestergehalt (FAME)	DIN EN 14078:2004	d	% (V/V)		5,5	
17	CFPP	DIN EN 116:1998		°C			
	Klasse B					1,5	
	Klasse D					-7,9	
	Klasse F					-17,3	

Anmerkungen

- a) Im Streitfall ist DIN EN ISO 3675:1999 einzusetzen.
- b) Der Grenzwert für den Koksrückstand in der Tabelle 1 gilt für Produkte ohne zugesetzte Zündwilligkeitsverbesserer. Falls für einen Fertigtrostoff ein höherer Wert ermittelt wird, ist DIN EN ISO 13759:1997 als Indikator für die Gegenwart von nitrathaltigen Komponenten anzuwenden. Für den Fall, dass dabei ein Zündwilligkeitsverbesserer nachgewiesen wird, ist der Grenzwert für den Koksrückstand für das geprüfte Produkt nicht anwendbar. Der Einsatz von Additiven befreit den Hersteller davon, die Anforderung von max. 0,30 % (m/m) Koksrückstand vor Zugabe von Additiven zu erfüllen.
- c) Zur Berechnung des Cetanindex sind auch die Angaben für 10 %, 50 % und 90 % Volumenanteil erforderlich.
- d) FAME muss den Anforderungen nach DIN EN 14214:2003 entsprechen